



Die STH-Schneidmühle ist eine äußerst stabile Maschine für härteste Beanspruchungen und auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten.

#### **TECHNISCHE DATEN:**

- Einlauföffnung: 515 x 420 mm
- flacher Grundrahmen mit integrierter Absaugwanne
- Antriebsmotor: 22 kw Drehstrommotor
- Schutzart IP 54, 400 V, 50 Hz, 3 Phasen
- Offener Rotor in Stahl-Schweißkonstruktion mit 5 Rotormesserreihen

#### **Absauganlage MFG 30/300**

- Standardzyklon
- Gebläse 4,0 KW
- 5 m Rohrleitung NW 150
- Aufnahmegestell für Unterbau Trenntisch

#### **Trenntisch mit Absaugstation und Steuerung**

- Zellenradschleuse (unter Zyklon AMIS bzw. über Trenntisch)
- Mit Übergangsstützen zu Zyklon und Trenntisch

- Schleuse mit 6 Kammern
- Lippen flexibel Vulkolan
- Breite x Länge 220 x 250 mm
- Höhe 300 mm
- Antriebsmotor mit Getriebe 0,37 kW
- Drehzahl 20 Upm

### **Trenntisch Typ RDK 20**

- Tischbreite 600 mm
- Tischlänge 850 mm
- 1 Abgang Leichtgut
- 1 Abgang Schwergut
- Druck – Ventilator 1,75 kW
- Excenterantrieb 0,37 kW
- Siebeinschub inklusive 1 Stück mit Conidurbelag

### **Zyklonabscheider**

- Durchmesser 500 mm
- Höhe 1200 mm
- Eintritt tangential
- Tauchrohr 300 mm
- Pratzten 2 Stück seitlich

Für weitere Informationen benutzen Sie bitte unser [Kontaktformular](#) oder kontaktieren Sie uns unter Telefon: +49 (0)9401 605662.